

RM s539-U/UG

Índice de fluidez 5.2

Densidad 0.939

Características

- Copolímero de octeno
- Propiedades excepcionales de impacto a bajas temperaturas
- Rigidez extraordinaria
- Amplio ventana de proceso
- Baja viscosidad que permite obtener una capacidad de procesamiento excelente, tiempos de ciclo más cortos y ahorro de energía
- Blancura superior para un mejor aspecto de las piezas
- Fácil desmoldado
- Homologado por NSF cumplir con las normas 24, 51 y 61
- UL 94 HB

Aditivos

- Antioxidantes para el procesamiento
- Estabilizadores de UV (la resina está diseñada para 8,000 horas de exposición al climatómetro (weatherometer))

Aplicaciones

- Componentes a medida y de propiedad exclusiva de fabricantes de equipos originales
- Equipos recreativos de esparcimiento
- Contenedores, tanques sépticos y cajas para pescado
- Productos marítimos

Propiedades	ASTM ⁽¹⁾	Unidades	Valores típicos ⁽²⁾
Índice de fluidez ⁽³⁾	D 1238	g/10 min	5.2
Densidad	D 792	g/cm ³	0.939
Resistencia al agrietamiento por esfuerzo ambiental (ESCR) (banda doblada) ⁽⁴⁾	D 1693	h	> 1 000
Módulo flexural ⁽⁵⁾	D 790	MPa (psi)	780 (113 130)
Resistencia a la tracción ⁽⁶⁾	D 638	MPa (psi)	20.0 (2 900)
Elongación por tracción ⁽⁶⁾	D 638	11 %	11
Punto de fusión	E 794	°C (°F)	125 (257)
Temperatura de distorsión por calor 66 psi (4.64 kg/cm²) 264 psi (18.56 kg/cm²)	D 648 D 648	°C (°F) °C (°F)	60 (140) 42 (108)
Impacto a bajas temperaturas ARM ⁽⁷⁾ 0.250" (6.35 mm) 0.125" (3.17 mm)	Método ARM Método ARM	J (ft-lb) J (ft-lb)	230 (170) 54 (40)

- (1) Las propiedades designadas se determinaron según métodos que están de acuerdo o esencialmente de acuerdo con las normas de las pruebas especificadas.
- (2) Los valores típicos representan los valores promedio de laboratorio y deben tenerse en cuenta a modo de guía únicamente, no como especificaciones.
- (3) Condición 190/2.16.
- (4) Condición B, 100% Igepal 50°C Valores F50, muestras hechas a compresión.
- (5) Valor de esfuerzo de 1% muestras hechas a compresión.
- (6) Ejemplar de tipo IV, velocidad de prueba de 2" (50.8 mm) por minuto, 0.075" (1.9 mm) de espesor muestras hechas a compresión.
- (7) -40°C muestras rotomoldeadas.

RMs539-U/UG – sPEAD

SURPASS®

Disponibilidad

Las resinas de polietileno SURPASS están disponibles a granel en vagones tolva, camiones tolva, cajas, contenedores marinos o bolsas. El tipo de producto y el número de lote están marcados claramente en cada contenedor. Comuníquese con la oficina de ventas de NOVA Chemicals más cercana para obtener información sobre la disponibilidad en su zona.

Almacenamiento y manipulación

La resinas RMs539-U/UG deben almacenarse en un lugar limpio y seco a temperatura ambiente. El almacenamiento prolongado o inadecuado puede provocar deterioro de las propiedades del producto. Se debe manipular y trasladar con cuidado para evitar la contaminación con sustancias extrañas. La hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) de NOVA Chemicals contiene información de seguridad importante y se debe leer antes de usar el producto.

Condiciones de proceso

Encontrará asistencia integral disponible para las condiciones de proceso y tecnología llamando al Servicio Técnico de NOVA Chemicals al (403) 291-8444.



La NSF ha homologado a RMs539-U/UG por cumplir con las normas ANSI/NSF 24 y 61.

Condición de uso en el envasado de alimentos

Estados Unidos: RMs539-U y RMs539-UG cumplen con las especificaciones contenidas en el reglamento de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los EE.UU. (FDA) 21 CFR 177.1520 respecto a polímeros olefinicos, párrafo (c) 3.2a, y, por lo tanto, se permite su uso en los Estados Unidos como artículos o componentes de un artículo en contacto con alimentos. RMs539-U y RMs539-UG están sujetos a las limitaciones específicas de que pueden estar en contacto con los alimentos sólo a temperaturas inferiores a 100°C (212°F), (21 CFR 176.170(c), Tabla 2, condiciones de uso B-H), y de que los artículos terminados deben tener un volumen superior a los 5 gal. de EE.UU. (18.9 L) si contienen alimentos grasos (21 CFR 176.170(c), Tabla 1, tipos de alimentos III, IV-A, V, VII-A y IX).

Otros países: Si desea información sobre el cumplimiento de la normativa en otros países, comuníquese con la oficina de NOVA Chemicals más cercana.

Medio ambiente

Las resinas de polietileno de NOVA Chemicals son biológica y químicamente inertes; no obstante, su eliminación inapropiada puede constituir un peligro para la vida silvestre. Cuando no sea posible reciclar las resinas de polietileno de NOVA Chemicals, se recomienda su eliminación en vertederos o su incineración conforme a las leyes y reglamentos gubernamentales vigentes. Comuníquese con el Servicio Técnico de NOVA Chemicals para obtener mayor información sobre el reciclado y la eliminación de las resinas de NOVA Chemicals.



LDPE es el código de resina de la Sociedad de la Industria del Plástico (SPI) que designa al polietileno de media densidad para identificar el tipo de material con fines de clasificación y reciclado.

www.novachemicals.com

Centro de operaciones de los Estados Unidos

NOVA Chemicals Inc.
1555 Coraopolis Heights Road
Moon Township, PA 15108
United States of America

Teléfono 412.490.4000
Llamadas gratuitas 800.222.7213
Fax 412.494.4861

Oficina central

NOVA Chemicals Corporation
1000 Seventh Avenue S.W.
P.O. Box 2518, Station M
Calgary, Alberta
Canada T2P 5C6

Teléfono 403.750.3600
Fax 403.269.7410

Centro técnico

NOVA Chemicals Technical Center
3620 – 32 Street N.E.
Calgary, Alberta
Canada T1Y 6G7

Teléfono 403.291.8444
Fax 403.291.0493

Centro de operaciones en Europe

NOVA Chemicals (International) S.A.
Avenue de la Gare 14
1700 Fribourg
Switzerland

Teléfono 41.26.426.57.57
Fax 41.26.426.57.70

NOVA Chemicals® es una marca comercial registrada de NOVA Brands Ltd; uso autorizado.

SURPASS® es una marca comercial registrada de NOVA Chemicals Corporation de Canada y de NOVA Chemicals (International) S.A. en los demás países.

La información anterior se ofrece de buena fe. NOVA Chemicals no se hace responsable de ningún procesamiento o combinación que se realice para producir artículos terminados, materiales de envasado o sus componentes. Además, NOVA CHEMICALS NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA NI REPRESENTACIÓN DE NINGÚN TIPO RESPECTO DE LA INFORMACIÓN BRINDADA O LOS PRODUCTOS DESCRITOS Y DESLINDA EXPRESAMENTE TODA RESPONSABILIDAD RESPECTO DE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, REPRESENTACIONES Y CONDICIONES, QUE INCLUYEN SIN LIMITACIÓN TODAS LAS GARANTÍAS Y CONDICIONES DE CALIDAD, CAPACIDAD DE COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN O APTITUD PARA UN FIN EN PARTICULAR. La responsabilidad del uso, almacenamiento, manipulación y eliminación de los productos descritos aquí reside únicamente en el comprador o usuario final.