FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Conforme al Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH) Artículo 31, Anexo II con las enmiendas correspondientes por el Reglamento de la Comisión (UE) 2020/878

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador de producto

Nombre del producto: POLYETHYLENE RESINS (RESINAS DE POLIETILENO)

Otros medios de identificación

Sinónimos, nombres comerciales:	Resina de polietileno en gránulos/polvo (ver sección 16 para niveles específicos).
Número de HDS:	NOVA-02

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso identificado: Resina termoplástica extruida en forma de películas o láminas, o moldeada en forma de botellas, contenedores y otras formas. Solo para uso industrial.

Usos no recomendados: Todos los demás usos que no sean el identificado.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Proveedor que no pertenece a la UE

Nombre de la empresa:	NOVA Chemicals (International) S.A.
Dirección:	Avenue de la Gare 14 1700 Friburgo, Suiza
Teléfono:	+41-26-426-5757
Correo electrónico de la MSDS:	msdsemail@novachem.com

Representante solo de REACH

Nombre de la empresa:	Intertek Deutschland GmbH
Dirección:	Stangenstrasse 1 Leinfelden-Echterdingen, Alemania 70771
Teléfono:	+49-711-27311-0
Correo electrónico de la MSDS:	ies02.reach@intertek.com

1.4 Teléfono de emergencia:

+1-800-561-6682, +1-403-314-8767 (NOVA Chemicals) (24 horas)

Europa: +44 20 3885 0382 (CHEMTREC) (24 horas)

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

El producto no ha sido clasificado como peligroso de acuerdo con la legislación vigente.

Clasificación de acuerdo con el reglamento (CE) No. 1272/2008 con sus modificaciones ulteriores.

No clasificado

2.2 Elementos de la etiqueta

Símbolo de Peligro: No hay símbolo

Palabra de Advertencia: No hay palabra de advertencia.

Indicación(es) de peligro: No aplicable

2.3 Otros peligros Puede formar concentraciones de polvo combustibles en el aire. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento.

Esta sustancia/mezcla no contiene componentes que se consideren que sean bioacumulativos y tóxicos persistentes (PBT) o muy bioacumulativos y muy persistentes (vPvB) a niveles del 0,1% o superiores.

Endócrino, desorden-Toxicidad
La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

Endócrino, desorden-Ecotoxicidad
La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.2 Mezclas

Información general: No contiene ingredientes peligrosos.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

Inhalación: EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Consulte a un médico.

Contacto con la Piel: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. Si se le irrita la piel: Consulte a un médico.

Contacto con los ojos: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Consulte a un médico.

Ingestión: EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito. Consulte a un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados: Quemaduras térmicas. Irritación de las vías respiratorias Irritación mecánica

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento: Después de unos primeros auxilios adecuados, no se requiere ningún tratamiento adicional a menos que reaparezcan los síntomas. Las quemaduras deben ser tratadas como quemaduras térmicas. La resina fundida se desprenderá a medida que se produzca la cicatrización; por lo tanto, no es necesario retirarla de inmediato de la piel. El tratamiento debe apuntar al control de los síntomas y de la situación clínica del paciente. No es de esperar que se produzcan efectos adversos por ingestión.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

Riesgos Generales de Incendio: El producto arderá a altas temperaturas pero no se considera inflamable. El polvo puede formar una mezcla explosiva con el aire. En situaciones de incendio, el producto arderá con facilidad y emitirá un humo irritante.

5.1 Medios de extinción

Medios de extinción apropiados: Niebla o rocío de agua. Incendios pequeños: producto químico seco, dióxido de carbono (CO2) o espuma.

Medios de extinción no apropiados: Evitar chorros directos de agua de la manguera, porque puede esparcir y extender el incendio.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla: Al calentarse, el polietileno puede emitir diversos oligómeros, ceras e hidrocarburos oxigenados así como también dióxido y monóxido de carbono y pequeñas cantidades de vapores orgánicos (por ejemplo, aldehídos y acroleína). La inhalación de estos productos de descomposición puede ser peligrosa. El material en forma de polvo puede formar mezclas explosivas de polvo y aire. El riesgo de explosión de polvo con aire aumenta si hay vapores inflamables presentes. Descarga estática: El material puede acumular cargas estáticas que pueden causar una descarga eléctrica incendiaria.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Medidas especiales de lucha contra incendios: Mantenerse en la dirección opuesta al viento. Mantener alejado al personal no autorizado. Mueva los recipientes del área del incendio si puede hacerlo sin riesgo. En caso de incendio, su extinción debe realizarse desde la máxima distancia posible, o usando medios robotizados sin intervención humana directa. Aplicar cuidadosamente los medios de extinción para evitar la generación de polvo. Si el polvo se dispersa en el aire en una concentración suficiente, en presencia de una fuente de ignición provocaría un potencial peligro de explosión. Se puede usar agua para inundar el área. Utilice un nebulizador de agua para enfriar las superficies expuestas al fuego y para proteger al personal. Evite inhalar humos y materiales de la combustión. Quítese y aísle la ropa y el calzado contaminados. Evite que los productos utilizados para controlar el fuego o diluir el material fugado se desparramen y entren en contacto con corrientes de agua, sistema de alcantarillado o suministro de agua potable.

Equipos de protección especial que debe llevar el personal de lucha contra incendios: Use un respirador autónomo de presión positiva (SCBA).

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:

Aísle la zona. Avise a los servicios de emergencias y a los bomberos. Use equipo protector personal adecuado. Para obtener más información, consulte la Sección 8.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente:

Evite la entrada en vías acuáticas, alcantarillados, sótanos o áreas confinadas.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza:

Evite estar de pie o caminar sobre el producto derramado. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento. En caso de fuga, eliminar todas las fuentes de ignición. Detener la fuga, si no hay peligro en hacerlo. No dejar que los depósitos de polvo se acumulen en las superficies en concentraciones suficientes como para que se formen atmósferas explosivas. Evitar la dispersión de polvo en el aire (es decir, limpiar las superficies que tienen polvo con aire comprimido). No utilizar herramientas que produzcan chispas. Si se derrama polietileno, debe recogerse rápidamente con equipos de aspiración industrial o barrerlo y depositarlo en bolsas o contenedores sellados para evitar su liberación al medioambiente. No lave las resinas de polietileno en desagües ni permita la entrada en las vías fluviales. Recuperar y regenerar o recircular, de ser posible.

6.4 Referencia a otras secciones:

Consulte la información sobre el equipo de protección personal recomendado en la Sección 8 y las consideraciones relativas a la disposición de los desechos en la Sección 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento:

7.1 Precauciones para una manipulación segura:

Manténgalo alejado del calor no controlado y de materiales incompatibles. Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación. Minimice la generación y acumulación de polvo. Se debe establecer el cuidado rutinario de las instalaciones para asegurar que el polvo no se acumule sobre las superficies. Los polvos secos pueden formar cargas de electricidad estática cuando se someten a la fricción que se genera durante las operaciones de transferencia y mezclado. Tomar precauciones adecuadas, como establecer una toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor, o una atmósfera inerte. Conecte a tierra todo el equipo de traslado y manipulación del material. Para obtener información adicional acerca del control de la electricidad estática y la reducción al mínimo de los riesgos potenciales del polvo y del fuego, consulte la NFPA-654, "Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing and Handling of Combustible Particulate Solids", edición actual. Utilice el producto en un área bien ventilada. Use protección para los ojos y guantes protectores, según sea necesario; una máscara protectora de todo el rostro durante el procesamiento térmico, si hay alguna posibilidad de contacto con material fundido; y un respirador si hay polvo. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento. Para el desplazamiento, utilice sistemas de transporte cerrados siempre que sea posible. Todas las zonas de

manipulación deben contar con equipación que contenga los derrames y evite que las resinas de polietileno entren en los desagües o en el medioambiente. Evitar su liberación al medio ambiente.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:

Debe almacenar las resinas de polietileno en recipientes o silos herméticos y resistentes para evitar pérdidas accidentales. Las prácticas de almacenamiento deben cumplir la normativa y los estándares vigentes. El área de almacenamiento debe estar claramente identificada, bien iluminada y sin obstrucciones. Almacene el producto en recipientes cerrados, conectados a tierra y adecuadamente diseñados. Manténgalo alejado del calor no controlado y de materiales incompatibles. Proteger de la luz del sol. Cuando almacene el producto en bolsas al aire libre, deberá protegerlo de los rayos ultravioleta utilizando bolsas de material estabilizado contra los rayos UV u otro medio alternativo. Evite la acumulación de polvo mediante una limpieza frecuente y la construcción apropiada de las áreas de almacenamiento y manipulación. Tenga disponibles palas y sistemas de vacío para limpiar el material suelto. NO entre en depósitos rellenados a granel ni intente caminar sobre el producto, debido al riesgo de resbalarse y un posible ahogamiento. Utilice un sistema de protección contra caídas cuando trabaje cerca de recipientes de almacenamiento a granel abiertos.

7.3 Usos específicos finales:

Resina termoplástica extruida en forma de películas o láminas, o moldeada en forma de botellas, contenedores y otras formas.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1 Parámetros de control

Valores Límite de Exposición Profesional

En situaciones en las que se forme polvo, la ACGIH recomienda para las partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otra forma un TWA de 10 mg/m3 (partículas inhalables), 3 mg/m3 TWA (partículas respirables).
España: 10 mg/m3 (TWA) (Inhalable.); 3 mg/m3 (TWA) (Respirable.); Para partículas no especificadas de otra forma

8.2 Controles de la exposición

Controles Técnicos Apropiados:

Para reducir la exposición peligrosa, los controles preferidos son los métodos de ingeniería. Entre ellos se incluyen: proceso de ventilación mecánica (dilución y extracción local) o recinto personal, la operación remota y automatizada, el control de las condiciones de proceso, los sistemas de reparación y detección de fugas y otras modificaciones de procesos. Garantizar que los sistemas para la manipulación de polvos (como conductos de aspiración, colectores de polvo, tanques y equipos de procesamiento) estén diseñados de manera que eviten el escape del polvo a las áreas de trabajo (o sea, que los equipos no tengan fugas). Asegúrese de que todos los sistemas de ventilación y extracción tengan salidas al exterior, alejadas de las tomas de aire y de fuentes de ignición. Suministre suficiente aire de reemplazo para compensar el aire eliminado por estos sistemas. También se pueden requerir controles administrativos (de procedimiento) y el uso de equipos de protección personal. Se recomienda que todos los equipos para el control del polvo, como la ventilación local por aspiración y los sistemas de transporte de material involucrados en la manipulación de este producto estén provistos de un conducto de alivio

contra explosiones, un sistema de supresión de explosiones o una atmósfera deficiente de oxígeno. Usar solamente equipos eléctricos y montacargas industriales clasificados adecuadamente.

Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal (EPP)

Información general:	Los equipos de protección personal (PPE) no deben considerarse una solución a largo plazo para el control de la exposición. El PPE debe estar acompañado por programas de la empresa sobre la adecuada selección, el ajuste, el mantenimiento y la capacitación de los empleados en su uso. Consulte a un experto en higiene industrial competente las recomendaciones del fabricante del PPE y/o los reglamentos aplicables para determinar el potencial de riesgo y para asegurar una protección adecuada.
Protección de los ojos/la cara:	Gafas de seguridad. Use careta facial cuando se trabaja con material fundido.
Protección cutánea	
Protección de las Manos:	Use guantes para protegerse contra las quemaduras térmicas.
Otros:	Usar ropa apropiada para prevenir cualquier contacto con la piel. Lleve ropa de trabajo con camisas de manga larga y pantalones largos. Se recomienda usar calzado de seguridad con buena tracción para evitar resbalones. Se recomienda además utilizar calzado disipador de estática (SD).
Protección respiratoria:	Se debe utilizar un respirador purificador de aire homologado que cumpla los requisitos de la norma europea para la protección respiratoria (EN 149) o un aparato respiratorio autónomo. Asimismo deberán utilizarse aparatos de respiración con aire suministrado en caso de bajas concentraciones de oxígeno o cuando las concentraciones presentes en el aire sean mayores que los límites de exposición de los aparatos purificadores de aire.
Medidas de higiene:	Utilice medidas de control eficaces y equipo de protección personal (PPE) para mantener la exposición de los trabajadores a concentraciones por debajo de estos límites. Las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad deben estar en las proximidades de las estaciones de trabajo.
Controles medioambientales:	Cumpla toda la legislación de protección medioambiental aplicable.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	
Forma/estado:	sólido
Forma/Aspecto:	Granulado/Polvo
Color:	Blanco / incoloro / traslúcido
Olor:	Mínimo, Suave
Olor, umbral:	No hay datos disponibles.
Punto de fusión / Punto de congelación:	95 - 135 °C (203 - 275 °F) (Punto de fusión) 82 - 131 °C (180 - 268 °F) (Punto de reblandecimiento)
Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas):	Puede formar concentraciones de polvo combustibles en

el aire.

Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad	
Límite de inflamabilidad - superior (%):	No aplicable
Límite de inflamabilidad - inferior (%):	No aplicable
Punto de inflamación:	No aplicable
Temperatura de auto-inflamación:	No hay datos disponibles.
Temperatura de descomposición:	> 300 °C (> 572 °F)
pH:	No aplicable
Viscosidad	
Vicosidad cinemática:	No aplicable
Solubilidad(es)	
Solubilidad en agua:	Insoluble en agua.
Solubilidad (otra):	No hay datos disponibles.
Coeficiente de reparto (n-octanol/agua):	No aplicable
Presión de vapor:	No aplicable
Densidad relativa:	0,900 - 0,970
Densidad:	900 - 970 kg/m3
Densidad relativa del vapor:	No aplicable
Densidad del vapor:	No aplicable
Características de las partículas	
Tamaño de partícula:	< 1 mm

9.2 Otros datos

Características de la explosión de polvo:	Etapa 1; estos datos se obtuvieron para polietileno con un tamaño final de partícula del 100 % <250 um y un contenido de humedad entre 0 y 0,2 %.
Número descriptivo de la explosividad del polvo Kst:	10 - 17 m.b_/s
Energía mínima de ignición:	> 1.000 mJ

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad: Contacto con materiales incompatibles. Fuentes de ignición. Exposición al calor.

10.2 Estabilidad química: El material es estable bajo condiciones normales.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas: Es improbable que se produzca una polimerización peligrosa.

10.4 Condiciones que deben evitarse: Evitar la exposición prolongada al calor y el contacto con sustancias oxidantes fuertes.

10.5 Materiales incompatibles: Agentes oxidantes fuertes Los disolventes orgánicos, el éter, la gasolina, los aceites lubricantes, los hidrocarburos clorados y los hidrocarburos aromáticos pueden reaccionar con el polietileno y degradarlo. El material en forma de polvo puede formar mezclas explosivas de polvo y aire. El riesgo de explosión de polvo con aire aumenta si hay vapores inflamables presentes.

10.6 Productos de descomposición peligrosos: Al descomponerse, el polietileno puede emitir diversos oligómeros, ceras e hidrocarburos oxigenados así como también dióxido y monóxido de carbono y pequeñas cantidades de vapores orgánicos (por ejemplo,

aldehídos y acroleína). La inhalación de estos productos de descomposición puede ser peligrosa.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

Información sobre posibles vías de exposición

Inhalación: Durante el procesamiento, los vapores térmicos y la inhalación de partículas finas pueden provocar irritación en las vías respiratorias.

Contacto con la Piel: Durante el procesamiento, el contacto de polvo o de partículas finas con la piel puede causar una irritación mecánica. El material fundido provocará quemaduras térmicas.

Contacto con los ojos: Durante el procesamiento, el contacto de polvo o de partículas finas con la piel puede causar una irritación mecánica. El material fundido provocará quemaduras térmicas.

Ingestión: La ingestión de este producto no es una vía probable de exposición.

Síntomas relacionados a las características físicas, químicas y toxicológicas

Inhalación: Irritación de las vías respiratorias

Contacto con la Piel: Irritación mecánica Quemaduras térmicas. Irritación de la piel de poca importancia debido a la estructura química (polímero).

Contacto con los ojos: Irritación mecánica Quemaduras térmicas. Puede causar una leve molestia de poca duración en los ojos.

Ingestión: No es de esperar que se produzcan efectos adversos por ingestión.

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Ingestión
Producto: DL 50: > 5.000 mg/kg (estimado)

Contacto dermal
Producto: No clasificado en cuanto a toxicidad aguda con los datos disponibles.

Inhalación
Producto: No clasificado en cuanto a toxicidad aguda con los datos disponibles.

Toxicidad por dosis repetidas
Producto: No hay datos disponibles.

Corrosión/Irritación Cutáneas
Producto: No hay datos disponibles.

Lesiones Oculares Graves/Irritación Ocular
Producto: No hay datos disponibles.

Sensibilización de la Piel o Respiratoria
Producto: No hay datos disponibles.

Mutagenicidad en Células Germinales

En vitro
Producto: No existen efectos genéticos conocidos o de los que se haya informado.

En vivo
Producto: No existen efectos genéticos conocidos o de los que se haya informado.

Carcinogenicidad
Producto: No clasificado

Toxicidad para la reproducción
Producto: No existen efectos sobre la reproducción conocidos o de los que se haya informado.

Toxicidad Sistémica Específica de Órganos Diana- Exposición Única
Producto: No hay datos disponibles.

Toxicidad Sistémica Específica de Órganos Diana- Exposiciones Repetidas
Producto: No hay datos disponibles.

Peligro por Aspiración
Producto: No está clasificado.

11.2 Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina
Producto: La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

Otros datos
Producto: No hay datos disponibles.

SECCIÓN 12. Información ecológica

Información general: Se espera que las resinas polietileno sean inertes en el medio ambiente. Flotan en el agua y no son biodegradables. No se espera que den lugar a bioconcentraciones (que se acumulen en la cadena alimenticia) debido a su elevado peso molecular. No se espera que las resinas de polietileno sean tóxicas si se ingieren, pero pueden provocar asfixia si las ingieren aves y otros seres vivos acuáticos.

12.1 Toxicidad

Toxicidad aguda

Pez
Producto: CL 50 (96 h): > 100 mg/l

Invertebrados Acuáticos
Producto: CE50 (Dafnia magna, 48 h): > 100 mg/l

Toxicidad para plantas acuáticas
Producto: CE50 (72 h): > 100 mg/l

Toxicidad crónica

Pez
Producto: NOEC : > 100 mg/l

Invertebrados Acuáticos
Producto: NOEC : > 100 mg/l

Toxicidad para plantas acuáticas
Producto: NOEC : > 100 mg/l

12.2 Persistencia y degradabilidad

Biodegradable
Producto: No es fácilmente degradable. En condiciones óptimas de oxidación, más del 99% del polietileno permanecerá intacto después de estar expuesto a acciones microbianas. El producto cambiará lentamente (se volverá quebradizo) en la presencia de luz solar, pero no se quebrará totalmente. El producto quemado en vertederos ha probado ser estable a través del tiempo. No se ha observado la aparición de productos tóxicos como consecuencia de su degradación.

Relación DBO/DQO
Producto No hay datos disponibles.

12.3 Potencial de bioacumulación

Factor de Bioconcentración (BCF)
Producto: Las resinas de polietileno se pueden acumular en los sistemas digestivos de aves y fauna acuática, causándoles lesiones y posible muerte por inanición.

Coeficiente de Partición n-octanol/agua (log Kow)
Producto: No aplicable

12.4 Movilidad en el suelo: Persistencia biológica No se ha comprobado que este producto migre a través de los suelos.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB:
Producto Esta sustancia/mezcla no contiene componentes que se consideren que sean bioacumulativos y tóxicos persistentes (PBT) o muy bioacumulativos y muy persistentes (vPvB) a niveles del 0,1% o superiores.

12.6 Propiedades de alteración endocrina:
Producto: La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el

Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

12.7 Otros efectos adversos: Las resinas de polietileno son persistentes en sistemas acuáticos y terrestres.

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

Métodos de eliminación: Elimine el contenido y el contenedor conforme a la normativa local. No deseche el polietileno a través de sistemas de aguas residuales ni permita que entren en desagües, alcantarillas o vías fluviales. El tratamiento de residuos debe realizarse en instalaciones industriales autorizadas; no deseche el polietileno en los flujos de residuos municipales. Los métodos de eliminación recomendados para el polietileno son, por orden de preferencia: 1) limpiar y reutilizar si es posible, 2) recuperar y revender a través de empresas de reciclado de plásticos o comerciantes de resina, 3) incinerar con recuperación de calor de los residuos, y 4) depositar en vertederos. NO INTENTE DESECHAR EL PRODUCTO MEDIANTE UNA INCINERACIÓN NO CONTROLADA. No se debe realizar la quema abierta de plásticos en vertederos.

Envases Contaminados: Verifique las regulaciones medioambientales regionales, nacionales y locales antes de desechar el producto.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

ADR
No reglamentado.

IMDG
No reglamentado.

IATA
No reglamentado.

14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI
No aplicable al producto suministrado.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

Las micropartículas de polímero sintético suministradas están sujetas a las condiciones establecidas en la entrada 78 del anexo XVII del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Consejo y el Parlamento Europeo.

Concentración de micropartículas de polímero sintético (SPM) en la mezcla: de 98 a 100 %.

Información genérica sobre la identidad de los polímeros incluidos en la mezcla: 3901 Polímeros de etileno, en formas primarias.

Para obtener información adicional reglamentaria sobre grados específicos de resina, consulte las Declaraciones reglamentarias de NOVA Chemicals.

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla:

Legislación de la UE

UE. Lista provisional (lista de candidatas) de sustancias extremadamente preocupantes (SEP) que pueden estar sujetas a autorización en el marco de REACH: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

REGLAMENTO (CE) No 1907/2006 (REACH), ANEXO XIV LISTA DE SUSTANCIAS SUJETAS A AUTORIZACIÓN: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

UE. REACH Anexo XVII, Sustancias sujetas a restricciones de comercialización y uso: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento 2024/590/EC sobre las sustancias que agotan la capa de ozono. Anexo I, Sustancias controladas: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento 2024/590/CE sobre las sustancias que agotan la capa de ozono. Anexo II, Sustancias nuevas: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento nº. 2019/1021/UE de la UE que prohibe y restringe contaminantes orgánicos persistentes (COP), con sus modificaciones ulteriores: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

UE. Directiva 2010/75/UE sobre las emisiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación), Anexo II, L 334/17: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento (UE) nº 649/2012 relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos, Anexo I, parte 1, con las enmiendas correspondientes: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento (UE) nº 649/2012 relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos, Anexo I, parte 2, con las enmiendas correspondientes: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento (UE) nº 649/2012 relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos, Anexo I, parte 3, con las enmiendas correspondientes: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamento (UE) nº 649/2012 relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos, Anexo V, con las enmiendas correspondientes: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Directiva 2004/37/CE relativa a la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición a agentes carcinógenos o mutágenos durante el trabajo.: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Directiva 92/85/CEE relativa a la aplicación de medidas para promover la mejora de la seguridad y de la salud en el trabajo de la trabajadora embarazada, que haya dado a luz o en período de lactancia: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Directiva 2012/18/UE de la UE sobre los riesgos de accidentes graves que involucran sustancias peligrosas, Anexo I, según enmendada: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

REGLAMENTO (CE) No 166/2006 relativo al establecimiento de un registro europeo de emisiones y transferencias de contaminantes, ANEXO II: Contaminantes: No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

UE. Precursores de explosivos restringidos: Anexo I, Reglamento 2019/1148/UE sobre precursores explosivos (EUEXPL1D): No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

UE. Precursores de explosivos notificables (Anexo II), Reglamento 2019/1148/UE sobre precursores de explosivos (EUEXPL2D): No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

UE. Precursores de explosivos notificables (Anexo II), Reglamento 2019/1148/UE sobre precursores de explosivos (EUEXPL2L): No están presentes, o no están presentes en lascantidades reguladas.

Reglamentos internacionales

Convención de Estocolmo
No aplicable

Convención de Rotterdam
No aplicable

15.2 Evaluación de la seguridad química: No requerido. Este producto cumple los requisitos de registro de la normativa REACH (CE) 1907/2006. Las sustancias que lo componen han sido debidamente registradas, registradas con carácter previo o están exentas de registro. Esto cubre a los importadores de la Unión Europea incluidos en el programa de representantes exclusivos de NOVA Chemicals.

SECCIÓN 16. Otra información

Información sobre revisión: 17.08.2026: Actualización de la hoja de datos de seguridad: cambios de frase
17.04.2026: Nueva FDS

Referencias

PBT	PBT: sustancia persistente, bioacumulativa y tóxica.
vPvB	mPmB: sustancia muy persistente y muy bioacumulativa.

Niveles específicos que abarca esta Hoja de datos de seguridad: GF-0218-F; GI-2024-A; GM-0720-AR; GM-2024-NR; HR-03G; HR-04G; RMs245-UG; RMs341-UG; RMs539-UG; SG-0118-N; SG-0218-N; SG-2024-N; TR-0338-UIG; TR-0535-UIG; TR-0735-UG; TRx0338-UG; TRx0535-UG; y todos los grados en gránulos/polvo que comiencen con BR-, SG-, ST- o XJS-

Enunciado de las frases en los apartados 2 y 3
: ningunos

Información sobre formación: Los empleados recibirán información adecuada sobre seguridad en administración, almacenamiento y procesamiento del producto en función de la información existente.

Otros datos: La exposición a productos peligrosos de descomposición y combustión, tal como se describe en las secciones 5 y 10 de la hoja de datos de seguridad, puede estar vinculada a diversos efectos graves y crónicos para la salud. Estos efectos incluyen irritación de los ojos y del tracto respiratorio superior provocados principalmente por los aldehídos, dificultades respiratorias, toxicidad sistémica en el hígado y riñones, y efectos en el sistema nervioso central.

NOVA Chemicals ha controlado la exposición de los trabajadores a las emisiones durante el procesamiento del polietileno a escala comercial. Se determinó que las concentraciones de productos peligrosos de descomposición estaban muy por debajo de los límites de exposición

establecidos en el lugar de trabajo. El estudio "Quantitation of Employee Exposure to Emission Products Generated By Commercial-Scale Processing of Polyethylene" (Cuantificación de la exposición de los empleados a la emisión de productos generados por el procesamiento de polietileno a escala comercial) se encuentra disponible a través de la Asociación Americana de Higiene Industrial (American Industrial Hygiene Assoc.) J. 56:809-814 (1995) y el estudio "Quantification of Emission Compounds Generated During Commercial-Scale Processing of Advanced SCLAIRTECH™ Polyethylene" (Cuantificación de la emisión de compuestos generados durante el procesamiento del polietileno avanzado SCLAIRTECH™ a escala comercial) está disponible en el volumen 26 (2) de abril de 2010 de la revista Journal of Plastic Film & Sheeting.

Para obtener información sobre la ventilación para controlar contaminantes volátiles del aire procedentes del polietileno, solicite una copia de la publicación de NOVA Chemicals "Ventilation Guidelines for Heat-Processing Polyethylene Resins" (Directrices de ventilación para el procesamiento térmico de resinas de polietileno).

Para obtener más información sobre la descarga de vagones tolva que contienen resinas plásticas, consulte la publicación de NOVA Chemicals "Hopper Car Unloading Guide" (Guía para la descarga de vagones tolva).

Para obtener información sobre las propiedades de procesamiento, póngase en contacto con su representante de NOVA Chemicals.

Para obtener información adicional sobre cómo evitar pérdidas de resina de polietileno, consulte las publicaciones de la industria del plástico y otros recursos en el programa de gestión de productos Operation Clean Sweep®, que ahora se pueden descargar de la página web http://www.opcleansweep.org/.

Las partículas finas y el polvo de polietileno son considerados polvo combustible de Clase I por la Asociación Nacional de Protección contra Incendios [consulte NFPA-68, Tabla F 1(e)]. Para obtener información adicional acerca del control de la electricidad estática y la reducción al mínimo de los riesgos potenciales del polvo y del fuego, consulte la NFPA-654, "Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing and Handling of Combustible Particulate Solids", edición actual.

Para obtener información específica sobre los grados de resina, incluidas las declaraciones de conformidad con la normativa sobre contacto con alimentos, póngase en contacto con su representante de NOVA Chemicals.

Clave/leyenda:

ACGIH = Conferencia americana de higienistas industriales gubernamentales; ADR = Normativas europeas sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera; ADR/RID = Reglamento europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera/ferrocarril; CAS = Servicio de resumen químico; DFG = Fundación alemana de investigación; EC50 = concentración real del 50%; EEC = Comunidad Económica Europea (CEE); EU = Unión Europea (UE); GHS = Sistema mundialmente armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos; IARC = Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer; IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo; ICAO = Asociación de Aviación Civil Internacional; IMDG = Código marítimo internacional de mercancías peligrosas; IMO = Organización Marítima Internacional (OMI); Kow = Coeficiente de reparto octanol / agua; LC50 = concentración letal al 50%; LD50 = dosis letal al 50%; LEL = Límite explosivo bajo; LFL = Límite de inflamación inferior; LLV = Límite de exposición (polvo sueco); MAK = Concentración máxima en el lugar de trabajo; NCEC = Centro nacional de emergencias químicas de Reino Unido; NFPA = Autoridad en seguridad contra incendios de Estados Unidos; NTP = Programa Nacional de Toxicología de Estados Unidos; OEL = Límite de exposición profesional; PNOC = Partículas

no clasificadas de otra forma; PPE = Equipo de protección personal (EPP); REACH = Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos; RID = Reglamento europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril; SADT = Temperatura de descomposición autoacelerada; SCBA = Aparatos de respiración autónoma; SDS = Hoja de datos de seguridad; STEL = Límite de exposición a corto plazo; TLV = Valor límite de umbral; TWA = Media ponderada en el tiempo; UEL = Límite explosivo superior; UFL = Límite inflamable superior; VLA-ED = Valor límite ambiental de exposición diaria; VME = Valor límite de exposición

Fecha de asunto:: 17.08.2026

No. FDS: NOVA-02

Exención de responsabilidad: AUNQUE LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO SE PRESENTA DE BUENA FE Y SE BASA EN INFORMACIÓN DISPONIBLE CONSIDERADA FIABLE EN EL MOMENTO DE LA PREPARACIÓN DE ESTE DOCUMENTO, **NOVA CHEMICALS NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA O SEGURIDAD SOBRE LA INFORMACIÓN O LOS PRODUCTOS/MATERIALES AQUÍ DESCRITOS Y DESLINDA EXPRESAMENTE TODA RESPONSABILIDAD RESPECTO DE LAS GARANTÍAS Y CONDICIONES IMPLÍCITAS (INCLUYENDO TODAS LAS GARANTÍAS Y CONDICIONES DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN FIN EN PARTICULAR). NO SE INFERIRÁ LA LIBERTAD DE INFRACCIÓN DE NINGUNA PATENTE QUE SEA PROPIEDAD DE NOVA CHEMICALS O DE TERCEROS. ESTA INFORMACIÓN ESTÁ SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO. PÓNGASE EN CONTACTO CON NOVA CHEMICALS PARA OBTENER LA VERSIÓN MÁS ACTUALIZADA DE ESTA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL. NOVA CHEMICALS NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD OBTENIDAS DE TERCEROS.**

A MENOS QUE SE ACUERDE ESPECÍFICAMENTE LO CONTRARIO, NOVA CHEMICALS NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR EL USO, TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN O DESECHO DE LOS PRODUCTOS/MATERIALES AQUÍ DESCRIPTOS.

NOVA Chemicals® es una marca comercial registrada de NOVA Brands Ltd.; autorized use/utilización autorizada.

Advanced SCLAIRTECH™ es una marca comercial de NOVA Chemicals.

Operation Clean Sweep® es una marca de servicio registrada de Plastics Industry Association, Inc.