HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Clasificado de acuerdo con NOM-018-STPS-2015

1. Identificación de la sustancia química peligrosa o mezcla y del proveedor o fabricante

Identificador del producto: POLYETHYLENE RESINS (RESINAS DE POLIETILENO)

Otros medios de identificación

Nombre(s) común(es), sinónimo(s): Resina de polietileno en gránulos/polvo (vea la sección 16 para grados específicos).
Número HDS: NOVA-02

Uso recomendado y restricciones para el uso

Uso recomendado: Resina termoplástica extruida en forma de películas, láminas o moldeada en forma de contenedores y otras formas. Solo para uso industrial.
Restricciones de uso: Todos los demás usos que no sean el identificado.

Información sobre el Fabricante/Importador/Proveedor/Distribuidor

Fabricante

Nombre de la empresa:	NOVA Chemicals
Dirección:	P.O. Box 2518, Station M Calgary, Alberta, Canada T2P 5C6
Teléfono:	Información sobre el producto #: 1-412-490-4063
Correo electrónico de la MSDS:	msdsemail@novachem.com

Teléfono para casos de emergencia:

1-800-561-6682, 1-403-314-8767 (NOVA Chemicals) (24 horas)
México: +52 55 8526 4930 (CHEMTREC) (24 horas)

2. Identificación de peligros

Clasificación del Riesgo

No clasificado

Elementos de la Etiqueta

Símbolo de Peligro: No hay símbolo

Palabra de advertencia: No hay palabra de advertencia.

Indicación de peligro: No aplicable

Consejos de prudencia: No aplicable

Otros peligros que no contribuyen en la clasificación: Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento.

3. Composición/información sobre los componentes

Mezclas

Comentarios sobre la composición: Los componentes no son peligrosos o están por debajo de los límites de revelación exigidos.

4. Primeros auxilios

Inhalación: EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Obtenga asesoramiento médico.

Ingestión: EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito. Obtenga asesoramiento médico.

Contacto con la cutánea: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lave con abundante agua y jabón. Si hay irritación en la piel: Obtenga asesoramiento médico.

Contacto con los ocular: En caso de contacto con los ojos: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Obtenga asesoramiento médico.

Síntomas/efectos más importantes, agudos o retardados

Síntomas: Quemaduras térmicas. Irritación respiratoria. Irritación mecánica.

Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento especial

Tratamiento: Después de unos primeros auxilios adecuados, no se requiere ningún tratamiento adicional a menos que reaparezcan los síntomas. Las quemaduras deben ser tratadas como quemaduras térmicas. La resina fundida se desprenderá a medida que se produzca la cicatrización, por lo tanto, no es necesario retirarla de inmediato de la piel. El tratamiento debe apuntar al control de los síntomas y de la situación clínica del paciente. No se esperan efectos adversos debido a la ingestión.

5. Medidas de lucha contra incendios

Riesgos generales de incendio: El producto arderá a altas temperaturas pero no se considera inflamable. El polvo puede formar una mezcla explosiva con el aire. En situaciones de incendio, el producto arderá con facilidad y emitirá un humo irritante.

Medios de extinción adecuados (y no adecuados)

Medios de extinción apropiados: Niebla o rocío de agua. Incendios pequeños: extintores químicos secos, dióxido de carbono (CO2) o espuma.

Medios no adecuados de extinción: Evitar el chorro directo de agua con la manguera, ya que se puede dispersar y extender el incendio.

Peligros específicos del producto químico: Al calentarse, el polietileno puede emitir diversos oligómeros, ceras e hidrocarburos oxigenados así como también dióxido y monóxido de carbono y pequeñas cantidades de vapores orgánicos (por ejemplo, aldehídos y acroleína). La inhalación de estos productos de descomposición puede ser peligrosa. El material en forma de polvo puede formar mezclas explosivas con el aire. El riesgo de explosión de polvo con aire aumenta si hay vapores inflamables presentes. Descarga estática: El material puede acumular cargas estáticas que pueden causar una descarga eléctrica incendiaria.

Equipo especial de protección y medias de precaución para los bomberos

Medidas especiales de lucha contra incendios: Mantenerse en la posición en contra el viento. Mantener alejado al personal no autorizado. Trasladar los recipientes del área del incendio, si puede hacerse sin riesgo. La extinción del incendio debe hacerse desde la

máxima distancia posible, o usando medios robotizados sin intervención humana directa. Aplicar cuidadosamente los medios de extinción para evitar la generación de polvo. El polvo fino disperso en el aire en concentraciones suficientes y en presencia de una fuente de ignición genera un riesgo potencial de explosión de polvo. Se puede usar agua para inundar el área. Utilizar agua pulverizada para enfriar las superficies expuestas al fuego y para proteger al personal. Evite inhalar humos y materiales de la combustión. Quítese y aísle la ropa y el calzado contaminados. Evitar que las aguas contaminadas usadas para la extinción o dilución puedan penetrar en las vías fluviales, alcantarillado o sistema de abastecimiento de agua potable.

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios: Use un respirador autónomo de presión positiva (SCBA).

6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipo protector y procedimiento de emergencia: Aísle la zona. Avise a los servicios de emergencias y a los bomberos. Usar un equipo de protección personal adecuado. Para obtener más información, consulte la sección 8.

Métodos y materiales para la contención y limpieza: Evite pararse o caminar sobre el producto derramado. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento. En caso de fuga, eliminar todas las fuentes de ignición. Detener la fuga si puede hacerse sin riesgo. No dejar que los depósitos de polvo se acumulen en las superficies en concentraciones suficientes como para que se formen atmósferas explosivas. Evitar la dispersión de polvo en el aire (es decir, limpiar las superficies que tienen polvo con aire comprimido). No utilizar herramientas que produzcan chispas. El polietileno derramado debe recogerse rápidamente utilizando un equipo de aspiración industrial o barriéndolo y colocándolo en bolsas o contenedores herméticos para evitar su liberación al medioambiente. No lave resinas de polietileno en desagües ni permita que ingresen a cursos de agua. Recuperar y regenerar o reciclar, si resulta práctico.

Precauciones relativas al medio ambiente: Evitar que penetre en las vías acuáticas, alcantarillado, sótanos o áreas confinadas.

7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones para la manipulación segura: Manténgalo alejado del calor no controlado y de materiales incompatibles. Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación. Minimizar la generación y acumulación de polvo. Se debe establecer el cuidado rutinario de las instalaciones para asegurar que el polvo no se acumule sobre las superficies. Los polvos secos pueden formar cargas de electricidad estática cuando se someten a la fricción que se genera durante las operaciones de transferencia y mezclado. Tomar precauciones adecuadas, como establecer una toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor, o una atmósfera inerte. Conecte a tierra todo el equipo de traslado y manipulación del material. Para obtener información adicional acerca del control de la electricidad estática y la reducción al mínimo de los riesgos potenciales del polvo y del fuego, consulte la NFPA-654, “Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing, and Handling of Combustible Particulate Solids”, edición actual (Norma para la prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, proceso y manipulación de partículas sólidas combustibles). Utilice el producto en un área bien ventilada. Use protección para los ojos y guantes protectores, según sea necesario; una máscara protectora de todo el rostro durante el

procesamiento térmico, si hay alguna posibilidad de contacto con material fundido; y un respirador si hay polvo. El producto derramado puede originar un riesgo grave de resbalamiento. Durante el traslado, utilice sistemas de transporte cerrados siempre que sea posible. Asegúrese de que todas las áreas de manipulación estén equipadas para contener derrames y evitar que las resinas de polietileno ingresen a los desagües o al medioambiente. No dispersar en el medio ambiente.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades:

Almacene las resinas de polietileno en contenedores o silos resistentes y herméticos para evitar pérdidas accidentales. Asegúrese de que las prácticas de almacenamiento cumplan con todas las regulaciones y estándares vigentes. El área de almacenamiento deberá estar claramente identificada, bien iluminada y libre de obstrucciones. Almacene el producto en recipientes cerrados, conectados a tierra y adecuadamente diseñados. Manténgalo alejado del calor no controlado y de materiales incompatibles. Proteger de la luz del sol. Cuando almacene el producto en bolsas al aire libre, deberá protegerlo de los rayos ultravioletas utilizando bolsas de material estabilizado contra los rayos UV u otro medio alternativo. Evite la acumulación de polvo mediante una limpieza frecuente y la construcción apropiada de las áreas de almacenamiento y manipulación. Mantenga sistemas de operación listos y disponibles para limpiar el material suelto. NO entre en contenedores a granel llenos ni intente caminar sobre el producto, debido al riesgo de resbalamiento o posible asfixia. Utilice un sistema de protección contra caídas cuando trabaje cerca de recipientes de almacenamiento a granel abiertos.

8. Controles de exposición/protección personal

Parámetros de control

Límite(s) de exposición ocupacional

En presencia de polvo, la ACGIH recomienda, para partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otra forma, un TWA de 10 mg/m3 (partículas inhalables), 3 mg/m3 TWA (partículas respirables).
México: 10 mg/m3 (PTP) (Inhalable); 3 mg/m3 (PTP) (Respirable); Partículas no especificadas de otra manera

Controles técnicos apropiados

Para reducir la exposición peligrosa, los controles preferidos son los métodos de ingeniería. Entre ellos se incluyen: proceso de ventilación mecánica (dilución y extracción local) o recinto personal, la operación remota y automatizada, el control de las condiciones de proceso, los sistemas de reparación y detección de fugas y otras modificaciones de procesos. Garantizar que los sistemas para la manipulación de polvos (como conductos de aspiración, colectores de polvo, tanques y equipos de procesamiento) estén diseñados de manera que eviten el escape del polvo a las áreas de trabajo (o sea, que los equipos no tengan fugas). Asegúrese de que todos los sistemas de ventilación y extracción tengan salidas al exterior, alejadas de las tomas de aire y de fuentes de ignición. Suministre suficiente aire de reemplazo para compensar el aire eliminado por estos sistemas. También se pueden requerir controles administrativos (de procedimiento) y el uso de equipos de protección personal.

Se recomienda que todos los equipos para el control del polvo, como la ventilación local por aspiración y los sistemas de transporte de material involucrados en la manipulación de este producto estén provistos de un conducto de alivio contra explosiones, un sistema de supresión de explosiones o una atmósfera deficiente de oxígeno. Usar solamente equipos eléctricos y montacargas industriales clasificados adecuadamente.

Medidas de protección individual, tales como equipo de protección personal (PPE)

Información general:

Los equipos de protección personal (PPE) no deben considerarse una

solución a largo plazo para el control de la exposición. El PPE debe estar acompañado por programas de la empresa para su correcta selección, adecuación y mantenimiento, y para capacitar a los empleados respecto de su uso. Consulte a un experto en higiene industrial competente, las recomendaciones del fabricante del PPE y/o los reglamentos aplicables para determinar el potencial de riesgo y para asegurar una protección adecuada.

Protección para los ojos/la cara: Gafas de seguridad. Usar una careta facial cuando se trabaje con el material fundido.

Protección de la piel
Protección para las manos: Usar guantes para protegerse contra las quemaduras térmicas.

Otros: Usar ropa apropiada para evitar cualquier posibilidad de contacto con la piel. Use ropa de trabajo con mangas largas y pantalones largos. Se recomienda usar calzado de seguridad con buena tracción para evitar resbalones. Se recomienda además utilizar calzado disipador de estática (SD).

Protección respiratoria: Se deben utilizar aparatos purificadores de aire o respiradores autónomos (SCBA) homologados por NIOSH. Deberán utilizarse aparatos de respiración autónoma con suministro de aire cuando las concentraciones de oxígeno sean bajas o si las concentraciones en el aire superan los límites de los respiradores purificadores de aire.

Medidas de higiene: Utilice medidas de control eficaces y equipo de protección personal (PPE) para mantener la exposición de los trabajadores a concentraciones por debajo de estos límites. Las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad deben estar en las proximidades de las estaciones de trabajo.

9. Propiedades físicas y químicas

Apariencia

Estado físico:	Sólido
Forma:	Polvo granular
Color:	blanco /incoloro / translúcido
Olor:	Mínimo, Suave
Umbral olfativo:	No hay datos disponibles.
Punto de fusión/punto de congelación:	95 - 135 °C (203 - 275 °F) (Punto de fusión) 82 - 131 °C (180 - 268 °F) (Punto de reblandecimiento)
Punto inicial e intervalo de ebullición:	No aplicable
Inflamabilidad (sólido, gas):	Puede formar concentraciones de polvo combustible en el aire.

Límite inferior/superior de inflamabilidad o límites de explosividad

Límite superior de inflamabilidad (%):	No aplicable
Límite inferior de inflamabilidad (%):	No aplicable
Punto de inflamación:	No aplicable
Temperatura de auto-inflamación:	No hay datos disponibles.
Temperatura de descomposición:	> 300 °C (> 572 °F)
pH:	No aplicable
Viscosidad cinemática:	No se aplica

Solubilidad(es)

Solubilidad en agua:	Insoluble en agua
Solubilidad (otros):	No hay datos disponibles.
Coeficiente de reparto: n-octanol/agua:	No aplicable
Presión de vapor:	No aplicable
Tasa de evaporación:	No aplicable
Densidad:	900 - 970 kg/m3
Densidad relativa:	0.900 - 0.970
Densidad de vapor:	No aplicable

Características de las partículas

Tamaño de partícula:	< 1 mm

Otras informaciones

Propiedades explosivas de polvo:	St 1; estos datos se obtuvieron para polietileno con un tamaño de partícula final de 100 % <250 µm y contenido de humedad entre 0 y 0,2 %.
Clase descriptiva Kst para la explosión de polvos:	10 - 17 m,b_/s
Energía mínima de ignición:	> 1,000 mJ

10. Estabilidad y reactividad

Reactividad:	Contacto con materias incompatibles. Fuentes de ignición. Exposición al calor.
Estabilidad química:	El material es estable bajo condiciones normales.
Posibilidad de reacciones peligrosas:	Es improbable que se produzca una polimerización peligrosa.
Condiciones que deben evitarse:	Evite que el producto entre en contacto con sustancias oxidantes fuertes y que quede expuesto al calor durante períodos prolongados.
Materiales incompatibles:	Agentes oxidantes fuertes. Los disolventes orgánicos, el éter, la gasolina, los aceites lubricantes, los hidrocarburos clorados y los hidrocarburos aromáticos pueden reaccionar con el polietileno y degradarlo. El material en forma de polvo puede formar mezclas explosivas con el aire. El riesgo de explosión de polvo con aire aumenta si hay vapores inflamables presentes.
Productos de descomposición peligrosos:	Al descomponerse, el polietileno puede emitir diversos oligómeros, ceras e hidrocarburos oxigenados así como también dióxido y monóxido de carbono y pequeñas cantidades de vapores orgánicos (por ejemplo, aldehídos y acroleína). La inhalación de estos productos de descomposición puede ser peligrosa.

11. Información toxicológica

Información sobre las posibles vías de exposición

Inhalación:	Durante el procesamiento, los vapores térmicos y la inhalación de partículas finas pueden causar irritación en las vías respiratorias.
Ingestión:	La ingestión de este producto no es una vía probable de exposición.
Contacto con la cutánea:	Durante el procesamiento, el contacto de polvo o de partículas finas con la

piel puede causar una irritación mecánica. El material fundido puede provocar quemaduras térmicas.

Contacto con los ocular: Durante el procesamiento, el contacto de polvo o de partículas finas con la piel puede causar una irritación mecánica. El material fundido puede provocar quemaduras térmicas.

Síntomas relacionados a las características físicas, químicas y toxicológicas

Inhalación: Irritación respiratoria.

Ingestión: No se esperan efectos adversos debido a la ingestión.

Contacto con la cutánea: Irritación mecánica. Quemaduras térmicas. Irritación de la piel por estructura química (polímero) insignificante.

Contacto con los ocular: Irritación mecánica. Quemaduras térmicas. Puede causar molestia ligera de corta duración a los ojos.

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda (lista de todas las vías de posible exposición)

Oral
Producto: LD 50: > 5,000 mg/kg (Estimado)

Dérmico
Producto: No se clasifica en la categoría de toxicidad aguda basado en los datos disponibles.

Inhalación
Producto: No se clasifica en la categoría de toxicidad aguda basado en los datos disponibles.

Toxicidad a Dosis Repetidas
Producto: No hay datos disponibles.

Corrosión/irritación cutáneas
Producto: No hay datos disponibles.

Lesiones oculares graves/irritación ocular
Producto: No hay datos disponibles.

Sensibilidad respiratoria o cutánea
Producto: No hay datos disponibles.

Carcinogenicidad
Producto: No clasificado

Monografías de IARC sobre la evaluación de los riesgos carcinogénicos para los humanos:
No se han identificado componentes carcinogénicos

ACGIH Carcinogen List:
No se han identificado componentes carcinogénicos

Mutagenicidad en células germinales

In vitro
Producto: Se desconocen o no se han reportado efectos genéticos.

In vivo
Producto: Se desconocen o no se han reportado efectos genéticos.

Toxicidad para la reproducción
Producto: Se desconocen o no se han reportado efectos reproductivos.

Toxicidad sistémica específica de órganos diana - Exposición única
Producto: No hay datos disponibles.

Toxicidad sistémica específica de órganos diana - Exposiciones repetidas
Producto: No hay datos disponibles.

Peligro por aspiración
Producto: No clasificado.

Otros Efectos: No hay datos disponibles.

12. Información ecotoxicológica

Información general: Se espera que las resinas polietileno se mantengan inertes en el ambiente. Flotan en el agua y no son biodegradables. No se espera que se bioconcentren (acumulen en la cadena alimenticia) debido a su alto peso molecular. No se espera que las resinas de polietileno sean tóxicas en caso de ingestión, pero pueden significar riesgo de asfixia si las ingieren aves o animales acuáticos.

Ecotoxicidad:

Peligros agudos para el medio ambiente acuático:

Pez
Producto: LC 50 (96 h): > 100 mg/l

Invertebrados Acuáticos
Producto: EC 50 (Daphnia magna, 48 h): > 100 mg/l

Toxicidad para las plantas acuáticas
Producto: EC 50 (72 h): > 100 mg/l

Peligros crónicos para el medio ambiente acuático:

Pez
Producto: NOEC : > 100 mg/l

Invertebrados Acuáticos
Producto: NOEC : > 100 mg/l

Toxicidad para las plantas acuáticas
Producto: NOEC : > 100 mg/l

Persistencia y degradabilidad

Biodegradación
Producto: No es fácilmente degradable. En condiciones óptimas de oxidación, más del 99 % del polietileno permanecerá intacto después de estar expuesto a acciones microbianas. El producto cambiará lentamente (se volverá quebradizo) en la presencia de luz solar, pero no se quebrará totalmente. El producto enterrado en vertederos ha probado ser estable a través del tiempo. No se ha observado toxicidad producto de su degradación.

Relación Entre DBO/DQO
Producto: No hay datos disponibles.

Potencial de bioacumulación
Factor de Bioconcentración (FBC)
Producto: Las resinas de polietileno se pueden acumular en los sistemas digestivos de aves y fauna acuática, causándoles lesiones y posible muerte por inanición.

Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow)
Producto: No aplicable

Movilidad en el suelo: Biológicamente persistente. No se ha comprobado que este producto migre a través de los suelos.

Otros efectos adversos: Las resinas de polietileno son persistentes en sistemas acuáticos y terrestres.

13. Información relativa a la eliminación de los productos

Instrucciones para la eliminación: Elimine el contenido y el contenedor de acuerdo con las regulaciones locales. No deseche polietileno a través de sistemas de aguas residuales ni permita que ingrese en desagües, alcantarillas o cursos de agua. El tratamiento de residuos debe realizarse en instalaciones industriales autorizadas; no deseche el polietileno en los flujos de residuos municipales. Los métodos de eliminación recomendados para el polietileno son, por orden de preferencia: 1) limpiar y reutilizar, si es posible, 2) recuperar y revender a través de empresas de reciclado de plásticos o comerciantes de resina, 3) incinerar con recuperación de calor de los residuos, y 4) depositar en vertederos. NO INTENTE DESECHAR EL PRODUCTO MEDIANTE UNA INCINERACIÓN NO CONTROLADA. No se debe realizar la quema abierta de plásticos en vertederos.

Envases contaminados: Verifique las regulaciones medioambientales regionales, nacionales y locales antes de desechar el producto.

14. Información relativa al transporte

DOT
No regulado.

IATA
No regulado.

IMDG
No regulado.

15. Información sobre la reglamentación

Para obtener información reglamentaria adicional sobre grados de resina específicos, consulte las Declaraciones reglamentarias de NOVA Chemicals.

Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate

Mexico. ACUERDO por el que se determina el listado de sustancias sujetas a reporte de competencia federal para el registro de emisiones y transferencia de contaminantes
No se aplica

México. DECRETO por el que se expide la Ley Federal para el Control de Sustancias Químicas Susceptibles de Desvío para la Fabricación de Armas Químicas, Apéndice 1: Listado nacional sustancias químicas

No se aplica

México. Norma oficial mexicana NOM-001-ECOL-1996 que establece los límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales

Ninguno/a

México. Sustancias peligrosas (NOM-028-STPS-2012, Sistema para la administración del trabajo-Seguridad en los procesos y equipos críticos que manejen sustancias químicas peligrosas, Apéndice A, Tabla A.I)

No se aplica

Mexico. Lista de Estupefacientes (Ley General de Salud, del 7 de Febrero de 1984, Artículos 234 y 239)

No se aplica

Mexico. Drogas Psicotrópicas (Ley General de Salud, del 7 de Febrero de 1984, Artículos 245 y 254 Bis)

No se aplica

Situación en el inventario

Lista de inventario DSL de Canadá	De conformidad con el inventario
Inventario según la TSCA de EE. UU.	De conformidad con el inventario

16. Otras informaciones, incluida información sobre la fecha de preparación o última revisión de la HDS

La fecha de emisión:	28.07.2026
Información sobre la revisión:	28.07.2026: Actualización sobre las hojas de datos de seguridad: ediciones de frases 02.03.2026: Nueva hoja de datos de seguridad
Versión #:	1.1
Abreviaturas y acrónimos:	ACGIH = Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales (American Conference of Governmental Industrial Hygienists); CAS = Servicio de Resumen Químico (Chemical Abstracts Service); DBO = Demanda bioquímica de oxígeno (Biochemical Oxygen Demand); DSL = Lista de Sustancias Domésticas (Domestic Substances List); DQO = demanda química de oxígeno (Chemical Oxygen Demand); IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (International Agency for Research on Cancer); IATA = Asociación de Transporte Aéreo Internacional (International Air Transport Association); ICAO = Organización Internacional de Aviación Civil (International Civil Aviation Organization); IMDG = Transporte de Mercancías Peligrosas Vía Marítima (International Maritime Dangerous Goods); Kow = (Coeficiente de partición octanol/agua (Octanol/water partition coefficient); LD50 = Dosis letal 50% (Lethal Dose 50%); NCEC = Centro Nacional de Emergencias Químicas (National Chemical Emergency Centre); NIOSH = Instituto Nacional para la Salud y Seguridad Ocupacionales (National Institute for Occupational Safety and Health); PPE = Equipo de protección personal (Personal Protective Equipment); SAC = Sistema Mundialmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (Globally Harmonized System for the Classification and Labelling of Chemicals); SCBA = Aparato de respiración asistida (Self Contained Breathing Apparatus); SDS = Hoja de Datos de Seguridad (Safety Data Sheet); TWA = Promedio ponderado en el tiempo (Time Weighted Average)
Grados específicos cubiertos por esta HDS:	GF-0218-F; GI-2024-A; GM-0720-AR; GM-2024-NR; HR-03G; HR-04G; RMs245-UG; RMs341-UG; RMs539-UG; SG-0118-N; SG-0218-N; SG-2024-N; TR-0338-UIG; TR-0535-UIG; TR-0735-UG; TRx0338-UG; TRx0535-UG; y todos los grados en gránulos/polvo que comiencen con BR-, SG-, ST- o XJS-
Información adicional:	La exposición a productos peligrosos de descomposición y combustión tal

como se describe en las secciones 5 y 10 de la SDS puede estar vinculada a diversos efectos agudos y crónicos para la salud. Estos efectos incluyen irritación de los ojos y del tracto respiratorio superior principalmente causados por los aldehídos, dificultades respiratorias, toxicidad sistémica en el hígado y riñones, y efectos en el sistema nervioso central.

NOVA Chemicals ha monitoreado las exposiciones de los trabajadores a las emisiones durante el procesamiento del polietileno a escala comercial. Se determinó que las concentraciones de productos peligrosos de descomposición estaban muy por debajo de los límites de exposición establecidos en el lugar de trabajo. El estudio “Quantitation of Employee Exposure to Emission Products Generated By Commercial-Scale Processing of Polyethylene” (Cuantificación de la exposición de los empleados a los productos de las emisiones generadas por el procesamiento de polietileno a escala comercial) se encuentra disponible en la Asociación de Higiene Industrial Americana (American Industrial Hygiene Assoc.) J. 56:809-814 (1995) y “Quantification of Emission Compounds Generated During Commercial-Scale Processing of Advanced SCLAIRTECH™ Polyethylene” (Cuantificación de componentes de emisiones generadas durante el procesamiento a escala comercial de polietileno Advanced SCLAIRTECH™) está disponible en la revista Journal of Plastic Film & Sheeting, volumen 26, número 2, abril de 2010.

Para obtener información sobre la ventilación para controlar contaminantes del aire volátiles provenientes del polietileno, solicite una copia de la publicación de NOVA Chemicals “Ventilation Guidelines for Heat Processing Polyethylene Resins” (Directrices de ventilación para el procesamiento térmico de resinas de polietileno).

Para más información sobre la descarga de vagones tolva que contienen resinas plásticas, consulte la publicación de NOVA Chemicals "Hopper Car Unloading Guide" (Guía para la descarga de vagones tolva).

Para consultar información sobre las propiedades de procesamiento, comuníquese con su representante de NOVA Chemicals.

Para obtener información adicional sobre cómo evitar pérdidas de resina de polietileno, consulte las publicaciones y los recursos de la industria del plástico del programa de administración de productos Operation Clean Sweep®; este material ahora se puede descargar de la página web http://www.opcleansweep.org/.

Las partículas finas y el polvo de polietileno son considerados polvo combustible de Clase I por la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (National Fire Protection Association, NFPA) [consulte NFPA-68, Tabla F 1(e)]. Para obtener información adicional acerca del control de la electricidad estática y la reducción al mínimo de los riesgos potenciales del polvo y del fuego, consulte la NFPA-654, “Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing, and Handling of Combustible Particulate Solids”, edición actual (Norma para la prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, proceso y manipulación de partículas sólidas combustibles).

Para información específica sobre el grado de la resina, incluidas las declaraciones sobre cumplimiento para el contacto con alimentos, comuníquese con su representante de NOVA Chemicals.

Cláusula de exención de responsabilidad:

AUNQUE LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO SE PRESENTA DE BUENA FE Y SE BASA EN INFORMACIÓN DISPONIBLE CONSIDERADA FIABLE EN EL MOMENTO DE LA PREPARACIÓN DE ESTE DOCUMENTO, **NOVA CHEMICALS NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA O SEGURIDAD SOBRE LA INFORMACIÓN O LOS PRODUCTOS/MATERIALES AQUÍ DESCRITOS Y DESLINDA EXPRESAMENTE TODA RESPONSABILIDAD RESPECTO DE LAS GARANTÍAS Y CONDICIONES IMPLÍCITAS**

(INCLUYENDO TODAS LAS GARANTÍAS Y CONDICIONES DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN FIN EN PARTICULAR). NO SE INFERIRÁ LA LIBERTAD DE INFRACCIÓN DE NINGUNA PATENTE QUE SEA PROPIEDAD DE NOVA CHEMICALS O DE TERCEROS. ESTA INFORMACIÓN ESTÁ SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO. PÓNGASE EN CONTACTO CON NOVA CHEMICALS PARA OBTENER LA VERSIÓN MÁS ACTUALIZADA DE ESTA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL. NOVA CHEMICALS NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD OBTENIDAS DE TERCEROS.

A MENOS QUE SE ACUERDE ESPECÍFICAMENTE LO CONTRARIO, NOVA CHEMICALS NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR EL USO, TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN O DESECHO DE LOS PRODUCTOS/MATERIALES AQUÍ DESCRIPTOS.

NOVA Chemicals® es una marca comercial registrada de NOVA Brands Ltd.; authorized use/utilización autorizada.

Advanced SCLAIRTECH™ es una marca comercial de NOVA Chemicals.

Operation Clean Sweep® es una marca de servicio registrada de Plastics Industry Association, Inc.